

УСТОЙЧИВЫЕ ПРОДУКТЫ - ЭКОНОМИЯ ЗАТРАТ, ВРЕМЕНИ И ЭНЕРГИИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА И ФУНКЦИЯ	ИОНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	СУБСТРАТ			ОПИСАНИЕ
		СО	ПЕС	РА	
UNIV-811	n / wa	✓			<ul style="list-style-type: none"> Экономит стоимость инвентаря Процесс требует на 30% меньше дозировки уксусной кислоты в ванне нейтрализации по сравнению с обычным рецептом Очень низкий ХПК сливной ванны, что сводит к минимуму потенциал загрязнения
ALKANOL-NP (MOD)	a	✓			<ul style="list-style-type: none"> Отбеливающий агент без щелочи и перекиси Низкое химическое потребление кислорода (ХПК) сточных вод Низкое содержание растворенных твердых веществ (TDS) в сточных водах
ESSBLEACH-BL	n	✓			<ul style="list-style-type: none"> Обеспечивает отбеливание хлопка при 75-80°C Это экономит энергию, время и общие расходы за счет катализа реакции при более низкой температуре..
ENVICARE-SC	a	✓			<ul style="list-style-type: none"> Единственное вспомогательное вещество, которое действует как дегтергент, секвестрант, стабилизатор перекиси и смазка для достижения превосходной белизны с яркостью Снижает нагрузку ХПК и БПК в стоках красильного цеха на 30-40%
KETOPREP-LA (CONC)	n / wa	✓			<ul style="list-style-type: none"> Заменяет смачивающий агент, стабилизатор и секвестрирующий агент Меньшее потребление химикатов и меньше складских запасов Требуется небольшое количество щелочи и, следовательно, меньше общего количества растворенных твердых веществ (TDS) Снижает стоимость химикатов на 15-20%
CHELATIN-SA	a	✓			<ul style="list-style-type: none"> Биоразлагаемый секвестрирующий агент Дозировка щелочи в рецепте отбеливания может быть уменьшена на 30%, что приведет к снижению TDS.
FEDA-SH (MOD)	a	✓			<ul style="list-style-type: none"> Требуется 1/4 дозировки кальцинированной соды во время окрашивания, что позволяет сэкономить около 5% стоимости окрашивания и значительно сократить запасы. Благодаря более низкой дозировке при окрашивании снижает содержание TDS, ХПК, БПК в сточных водах.
REDUCON-ACD (CONC)	n		✓		<ul style="list-style-type: none"> Сокращает время цикла доочистки и повышает производительность по сравнению с традиционным процессом. 5-6% экономии на стоимости химикатов 40% экономия воды 16% экономия времени цикла по сравнению с партией 16% экономии энергии на партию
ITAWASH-LT (CONC)	c	✓			<ul style="list-style-type: none"> Снижение потребления пара, электроэнергии и водных ресурсов. 37% экономии энергии 33% экономия в Steam 37% экономии времени 25% экономия воды
SARAKOL-0472.	a	✓			<ul style="list-style-type: none"> Экономит воду Экономит энергию Низкая нагрузка на сточные воды
WASHOFF-PC	n	✓	✓		<ul style="list-style-type: none"> Сокращает время цикла, так как нет необходимости выполнять восстановительную очистку после окрашивания полиэстера Снижает нагрузку сточных вод с точки зрения TDS, ХПК и БПК Экономия воды на 20 %, экономия времени цикла на 14 % на партию, экономия электроэнергии на 14 % на партию
DENIZYME-WF	n	✓			<ul style="list-style-type: none"> Нет необходимости в пемзе Экономит воду и энергию Снижение нагрузки на сточные воды Устойчивый и зеленый процесс
BIO-PPN (CONC)	n	✓			<ul style="list-style-type: none"> Экозаменитель метабисульфита натрия и сульфата гидроксиламина (ГАС) Также нейтрализует активный хлор и устраняет запах хлора после отбеливания гипохлоритом.
ECOGUARD-NEW	n / wc	✓	✓	✓	<ul style="list-style-type: none"> Не содержащий фтора и перфторалкилсульфоната (ПФАС) специальный продукт для придания очень хороших водоотталкивающих свойств. Биоразлагаемый и экологически чистый.

Ионная характеристика: n = неионный, c = катионный, a = anionic, wc = слабо катионный, wa = слабоанионный
Субстрат: CO = Хлопок, PES = Полиэстер, PA = Полиамид = сертифицированный продукт